



Wymiary elementów wykonane wg. normy DIN ISO 2768 określone są wg. poniższych tabel (wyjątkiem są wymiary z tolerancją określoną na rysunku).

Odchyłki wymiarów liniowych, z wyjątkiem wymiarów krawędzi załamanych, wg. ISO 2768-1

Zakres tolerancji w mm	Klasa tolerancji			
	f (dobra) Toleranca w mm	m (średnia) Toleranca w mm	c (zgrubna) Toleranca w mm	v (bardzo gruba) Toleranca w mm
0,5-3	± 0,05	± 0,10	± 0,15	x
>3-6	± 0,05	± 0,10	± 0,20	± 0,50
>6-30	± 0,10	± 0,20	± 0,50	± 1,00
>30-120	± 0,15	± 0,30	± 0,80	± 1,50
>120-400	± 0,20	± 0,50	± 1,20	± 2,50
>400-1000	± 0,30	± 0,80	± 2,00	± 4,00
>1000-2000	± 0,50	± 1,20	± 3,00	± 6,00
>2000-4000	x	± 2,00	± 4,00	± 8,00

Odchyłki wymiarów kątowych, wg. ISO 2768-1

Zakres tolerancji w mm	Klasa tolerancji			
	f (dobra) Toleranca w mm	m (średnia) Toleranca w mm	c (zgrubna) Toleranca w mm	v (bardzo gruba) Toleranca w mm
0-10	± 1		± 1° 30'	± 3°
>10-50	± 30'		± 1°	± 2°
>50-120	± 20'		± 30'	± 1°
>120-400	± 10'		± 15'	± 30'
>400	± 5'		± 10'	± 20'

Odchyłki wymiarów krawędzi załamanych - promienie zewnętrzne i szerokości ściąg, wg. ISO 2768-1

Zakres tolerancji w mm	Klasa tolerancji			
	f (dobra) Toleranca w mm	m (średnia) Toleranca w mm	c (zgrubna) Toleranca w mm	v (bardzo gruba) Toleranca w mm
0,5-3	± 0,20		± 0,40	
>3-6	± 0,50		± 1,00	
>6	± 1,00		± 2,00	